



Pompe submersible de drainage SMB

Référence : EPI-SDP-800

Description :

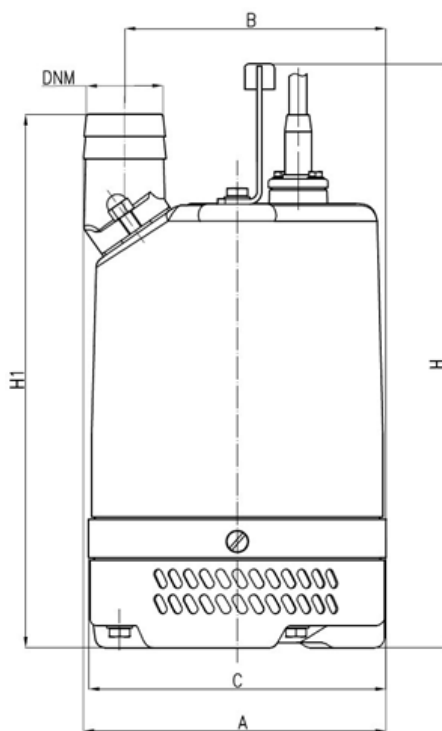
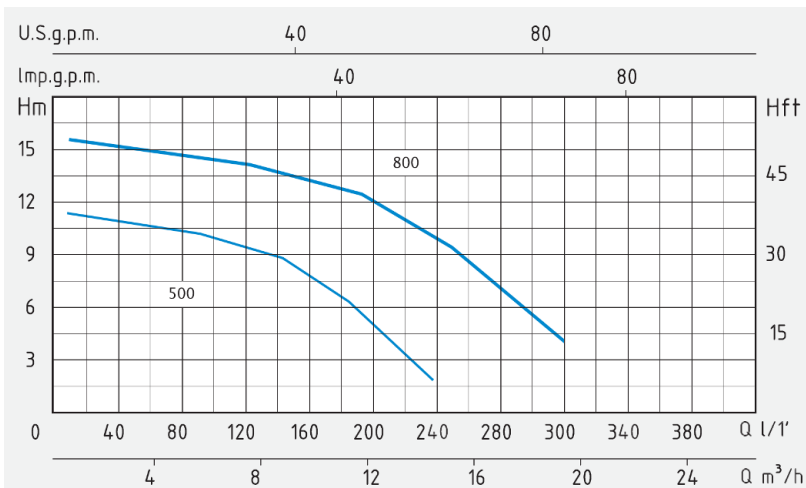
Pompes électriques submersibles portables à fonctionnement automatique, à haut rendement, idéales pour une utilisation continue même avec de faibles niveaux d'eau. La partie hydraulique avec protection NBR garantit une plus grande résistance à la corrosion. Le petit diamètre extérieur lui permet d'être utilisé dans un puits de 8". Utilisé pour drainer les eaux d'infiltration, vider les pièces ou les réservoirs inondés, drainer les eaux usées propres ou légèrement sales.

Caractéristiques	Pompe
Type	Submersible de drainage
Débit max m3/h	18
HMT max	15,5
Corps	Moulage sous pression en aluminium
Roues	Fonte
Garniture mécanique	Double garniture mécanique dans la chambre à huile : Céramique/Graphite/NBR Silicium/Silicium/NBR
Dimensions pompe (mm)	B : 163 , C : 187, H : 368 H1 : 336, DNM : 2"
Dimensions du carton (mm)	240 x 202 x 245
Poids (kg)	16
Le câble	10 mt H07RNF
Caractéristiques	Moteur
Type	Monophasé 230V-50Hz (avec flotteur)
Puissance nominale	0,75 kW
Ampérage	5
Protection	IP68
Classe d'isolation	F



Limite d'utilisation :

- Température : 35°C (à usage domestique selon EN 60335-2-41).
- Température max. du liquide : 35°C (pour les autres utilisations).
- Profondeur d'immersion maximale 5 mètres.
- Niveau min. Aspiration de 50 mm.





SMB submersible drainage pump

Reference code : EPI-SDP-800

Description :

Portable submersible electric pumps with automatic operation and high efficiency, ideal for continuous use even with low water levels. The NBR-protected hydraulic part ensures greater resistance to corrosion. The small outside diameter enables it to be used in 8" wells. Used for draining seepage water, emptying flooded rooms or tanks, draining clean or slightly dirty wastewater.

Features	Pump
Type	Submersible drainage
Max flow m3/h	18
HMT max	15,5
Body	Aluminium die-casting
Wheels	Cast iron
Mechanical seal	Double mechanical seal in oil chamber : Ceramic Graphite/NBR Silicon/Silicon/NBR
Pump dimension (mm)	B : 163 , C : 187, H : 368 H1 : 336, DNM : 2"
Delivery box size (mm)	240 x 202 x 245
Weight (kg)	16
The cable	10 mt H07RNF
Features	Engine
Type	Sigle phase 230V-50Hz (avec float)
Rated power	0,75 kW
Amperage	5
Protection	IP68
Insulation class	F



Application :

- Temperature : 35°C (for domestic use to EN 60335-2-41).
- Max liquid temperature : 35°C (for other use).
- Maximum immersion depth 5 meters.
- Min. Level 50 mm suction level.

