Kits & Motopompes Anti-incendie

FONDAMENTAUX
MOTOPOMPES
CITERNES

ENROULEURS
ACCESSOIRES
APPLICATIONS

MOTOPOMPE INCENDIE
EUROMAST FIRE PUMPS
www.motopompe-incendie.com

FONDAMENTAUX SUR LA HAUTE PRESSION

BASES FONDAMENTALES

Dans tous les incendies, particulièrement forestiers, il y a 2 problèmes majeurs :

- La DISTANCE
- Le MANQUE D'EAU

Le **FLUX CRITIQUE** (CFR) : se définit par le flux minimum d'eau nécessaire pour éteindre suffisamment un feu dans une superficie donnée.

Dans un proche avenir, il faudra trouver des solutions pour réduire le « flux critique » au maximum lors d'incendie forestier et pour cela nous devrons trouver des méthodes d'extinction qui permettront d'économiser l'eau rare et de couvrir de grandes distances avec un poids et un volume d'équipement toujours plus faibles dans des délais courts.

Au fil des années, de nouvelles technologies ont été développées pour permettre une intervention avec le moins d'eau possible en fonction de la capacité d'extinction et avec un poids et un volume d'équipement toujours plus faibles. Des équipements performants peuvent à présent faire varier les distances en moins de temps et avec moins de poids.

ÉTUDE DE CAS PHYSIQUE SIMPLE

Des études ont été menées dans les années 1930 par la Brigade des Sapeurs-Pompiers de Paris.
Le cas portait sur la surface de contact d'une goutte d'eau :
Si une goutte d'eau d'un rayon de 1 mm est divisée en gouttes d'un rayon de 0,01 mm, alors la surface de refroidissement totale passera de 6 m à 600 m et le nombre de gouttes sera de 1,9 trillion de gouttes.

Comparaison de l'extinction à basse pression (7 Bar) et haute pression (40 Bar) selon l'étude "Svensson et Lundstrom"de 1999.

CONCLUSION : La haute pression offre une plus grande économie d'eau, un flux moins critique et une stabilité de fixation de la goutte d'eau face au carburant par système de capillarité.
Pour l'extinction de 1000 m2 de surface, la haute pression utilise 50% moins d'eau que la basse pression.

PRINCIPES D'EFFICACITÉ À L'EXTINCTION AVEC DE L'EAU ET / OU DE LA MOUSSE À HAUTE PRESSION

• Efficacité due à l'augmentation de la surface d'échange thermique

La capacité de refroidissement augmente en fonction de la surface d'échange thermique des gouttelettes. En augmentant la pression sur l'eau, elle est divisée en gouttes de plus petit calibre, mais il faut pour cela multiplier la surface de contact.

• Efficacité par absorption de chaleur

L'extinction peut se faire grâce à la vaporisation d'eau permettant d'absorber une grande quantité de chaleur.
Pour que l'étape d'état de liquide à l'état « vapeur » soit effectuée, l'eau a besoin d'une quantité de chaleur égale à 573 Kcal (2395 KJ).
Les systèmes traditionnels produisent des gouttelettes d'eau relativement grandes avec de petites surfaces de refroidissement. En RPC, seul un faible pourcentage d'eau est évaporé et utilisé pour l'extinction. Pour cette raison, de grandes quantités d'eau sont nécessaires pour dépasser la valeur critique.
Si l'on augmente la pression de l'agent extincteur de manière à ce que les gouttes d'eau aient seulement la moitié du diamètre précédent, la consommation de l'agent extincteur et les temps d'extinction seront réduits de moitié ou même à des vitesses plus faibles.

PRINCIPES D'EFFICACITÉ D'EXTINCTION AVEC DE L'EAU ET / OU DE LA MOUSSE À HAUTE PRESSION

• Efficacité due à l'asphyxie

La tendance à se propager au cours de la vaporisation est une autre caractéristique de l'eau qui lui permet d'augmenter sa capacité d'extinction. Ainsi à 100 °, un seul litre d'eau se transforme en 1700 litres de vapeur. Naturellement, en augmentant la température, la quantité de vapeur augmente ; en effet, à 260 °, voici ce qu'il se passe : 1 litre d'eau se transforme en 2400 litres de vapeur et 6500 litres (en 4200 litres)
Le principe selon lequel la vapeur contribue à l'extinction de la combustion est l'étouffement.

L'eau fractionnée occupe l'espace qui entoure le feu, le privant de l'oxygène essentiel à sa combustion et empêchant sa réactivation.

La vapeur condensée permet aussi d'éliminer une partie des gaz et des fumées lors de la combustion présente dans des locaux fermés. (En comparant l'eau à 100 bars avec de l'eau à 40 bars de pression, à 100 bars un rideau de brouillard d'eau est créé 3 fois plus volumineux qu'à 40 bars, et avec une consommation similaire.

• Efficacité par impact

L'extinction peut se faire grâce à la vaporisation de l'eau permettant d'absorber une grande quantité de chaleur. Pour que l'étape d'état de liquide à l'état « vapeur » soit effectuée, l'eau a besoin d'une quantité de chaleur égale à 573 Kcal (2395 KJ).
Les systèmes traditionnels produisent des gouttelettes d'eau relativement grandes avec de petites surfaces de refroidissement. En RPC, seul un faible pourcentage de l'eau est évaporé et utilisé pour l'extinction. Pour cette raison, de grandes quantités d'eau sont nécessaires pour dépasser la valeur critique.
Si l'on augmente la pression de l'agent extincteur de manière à ce que les gouttes d'eau aient seulement la moitié du diamètre précédent, la consommation de l'agent extincteur et les temps d'extinction seront réduits de moitié ou même à des vitesses plus faibles.

COMMENT DÉFINIR VOTRE DEMANDE DE KIT INCENDIE

1 - Choisir la capacité de citerne
2 - Choisir la forme citerne
3 - Choisir la motopompe
4 - Choisir le type de dévidoir et longueur tuyau
5 - Choisir les options

RÉSULTATS DES TESTS RÉALISÉS PAR FIRECO

PROJECTION D'EAU	DESCRIPTION	VALEUR	40 BAR	100 BAR
Jet	Refroidissement de structures distantes	Portée	= 15 m	= 20m
	Circonscription d'incendies de solides (Classe A)	Énergie cinétique	0,3 kJ/s	1,2 kJ/s
Brumeux	Extinction du feu grâce aux vapeurs produites et au refroidissement de la température de structures inférieures en phase de combustion	Ø goutte	> 1 mm	250~400 µm
		Superficie spécifique à l'échange thermique	1,5 m²/litre	3,75 m²/litre

FIRECO ET LA HAUTE PRESSION

Fireco a toujours été précurseur dans la fabrication d'équipements de lutte contre les incendies en proposant des pompes à membrane ou à piston. Notre société est en recherche perpétuelle de nouvelles solutions et notre expérience à travers les années nous ont permis de distribuer plus de 10.000 motopompes et kits anti-incendie haute pression dans le monde. Fireco est à présent reconnu sur le marché international avec une gamme de 120 modèles avec plusieurs variantes.

Fireco fabrique ses équipements au moyen d'une chaîne industrielle, pouvant atteindre jusqu'à 1 000 unités annuelles, conformément aux accords avec les fabricants mondiaux de véhicules d'incendie, auxquels Fireco fournit ses équipements personnalisés.

Tout cela suppose un leadership sur le marché qui, dans certains cas, a impliqué la réalisation de copie de la concurrence. Nos produits peuvent être copiés mais jamais égalés grâce à notre expérience, les quantités supportées et les innovations continues sur ce secteur prouvant notre réel savoir-faire.

CONFORMITÉ, GARANTIE ET CERTIFICATIONS

Fireco possède les certifications suivantes:

- ISO 9001
- ISO 14001
- AQAP 110

Avec notre équipement nous joignons :

- Conformité CE
- Certificats de garantie
- Manuel d'utilisation et de maintenance
- Vue éclatée pour les pièces de rechange

CERTIFICATO

FIRECO S.r.l.
VIA E. FERMI 56
I-25064 GUSSAGO (BS)

UNI EN ISO 9001:2008

TEST REPORT
IEC 60204-1
Safety of machinery - Electrical equipment of machines
Part 1: General requirements

FIRECO S.r.l.

VIA ENRICO FERMI 56
I-25064 GUSSAGO (BS)

UNI EN ISO 14001:2004

MOTOPOMPES MOYENNE PRESSION

POMPE À MEMBRANE ESSENCE

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :
Pompes à moyenne et haute pression fabriquées à partir d'aluminium anodisé dans les zones en contact avec des fluides.
Température max de 60°C.

Moteurs essence entre 10 et 18 CV suivant les modèles.

MODÈLE	DÉBIT	PRESSION MAX.	PUISSANCE
01B	50 L/min	40 Bar	10 Hp
10B	70 L/min	40 Bar	16 Hp
03K	80 L/min	45 Bar	14 Hp
04B	100 L/min	50 Bar	18 Hp
05B	135 L/min	20 Bar	10 Hp

POMPE À MEMBRANE DIESEL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :
Pompes de moyenne et haute pression fabriquées en aluminium anodisé dans des zones en contact avec des fluides.
Température max. de 60°C.

Moteurs diesel entre 11 et 19 CV suivant les modèles.

MODÈLE	DÉBIT	PRESSION MAX.	PUISSANCE
01D	55 L/min	40 Bar	11 Hp
02D	70 L/min	40 Bar	11 Hp
04D	100 L/min	50 Bar	19 Hp
05D	135 L/min	20 Bar	11 Hp

SYSTÈME MOUSSE FHP

Fireco a développé le système de mélange de mousse FHP breveté, qui peut surmonter les problèmes de contre-pression, dus à la longueur de tuyau, qui surviennent sur les modèles de mélange classique par Venturi.
Notre système breveté FHP permet à l'opérateur d'obtenir les meilleures performances même avec 200 m de tuyau, tout en maintenant le bon mélange entre l'eau et la mousse. Un embout spécial, capable de fonctionner soit avec de l'eau, soit avec du mélange, délivre une mousse de haute qualité proche du haut foisonnement.

MOTOPOMPES HAUTE PRESSION

POMPE À PISTON ESSENCE

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :
Pompes en céramique à 3 pistons de haute et très haute pression en aluminium avec culasse en laiton.
Température maximale 60 ° C.

Moteurs essence entre 14 et 18 CV suivant les modèles.

MODÈLE	DÉBIT	PRESSION MAX.	PUISSANCE
61B	42 L/min	100 Bar	16 Hp
51B	42 L/min	150 Bar	18 Hp
52B	34 L/min	170 Bar	18 Hp
54B	21 L/min	200 Bar	16 Hp
57B	50 L/min	100 Bar	18 Hp
70B	21 L/min	180 Bar	16 Hp
60B	21 L/min	250 Bar	18 Hp

POMPE À PISTON DIESEL

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :
Pompes en céramique à 3 pistons de haute et très haute pression en aluminium avec culasse en laiton.
Température maximale 60 ° C.

Moteurs essence entre 15 et 19 CV suivant les modèles.

MODÈLE	DÉBIT	PRESSION MAX.	PUISSANCE
50D	42 L/min	100 Bar	15 Hp
51D	42 L/min	150 Bar	19 Hp
52D	34 L/min	170 Bar	19 Hp
57D	50 L/min	100 Bar	19 Hp
60D	21 L/min	250 Bar	19 Hp

B - Motopompe Essence
D - Motopompe Diesel

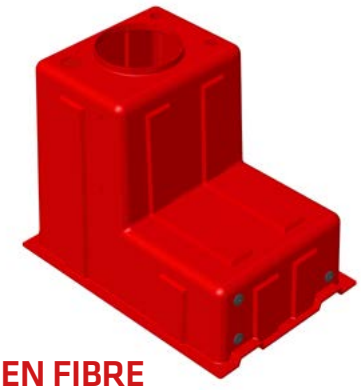
***Pour une pompe avec le système de mousse FHP**, ajouter **.fhp** a la référence (Ex. 50D -> 50D.FHP).*

CITERNES

Les citernes sont équipées d'un trou d'homme de Ø330 mm, d'une vidange, d'un niveau translucide et d'une entrée de remplissage.

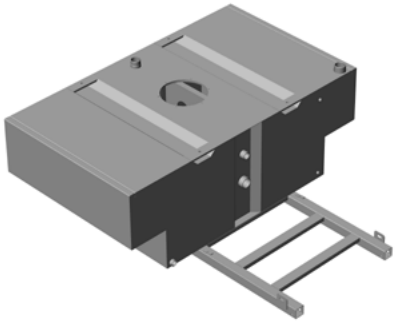
Elle est ininflammable et résistante à la chaleur avec les certifications suivantes :

DIN 53438 = 3 **FIAT 50433** **FIAT 50433/01**



CITERNE EN FIBRE

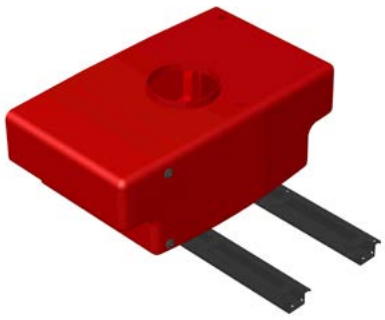
Ces sont des citernes fabriquées en polyester renforcé avec de la fibre de verre (PRFV), le matériau Composite substitut à l'ancienne dénomination de « Plastique renforcé en fibre de verre » (GRP), "Polyester renforcé en fibre de verre" (PRFV). De nos jours, une grande variété de résines sont utilisées comme fibres de renfort, telles que la fibre de verre ou la fibre de carbone.



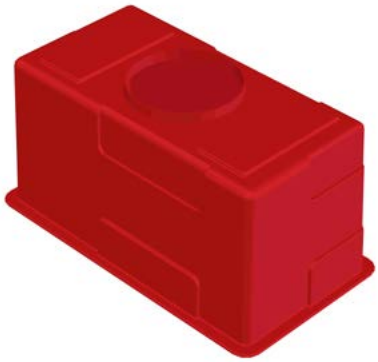
CITERNE EN ACIER

Citerne en acier inoxydable renforcée avec des nervures internes complétées par des cloisons brise-lames. elle a été conçue comme un ensemble complètement structurel, rendant l'union chimique et mécanique entre les parties totales, tout en faisant en sorte que le bloc monolithique ait une excellente résistance aux pressions internes et aux impacts externes.

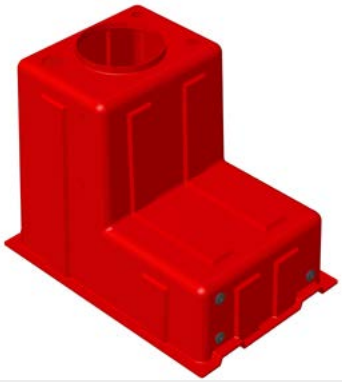
FORME ET CAPACITÉ



CITERNE EN FORME DE « T »
Capacité de 350 L jusqu'à 600 L



CITERNE CUBIQUE « C »
Capacité de 100 L jusqu'à 2500 L



CITERNE EN FORME DE « L »
Capacité de 350 L jusqu'à 800 L

CITERNE POUR QUAD « Q »
Capacité de 100 L jusqu'à 200 L

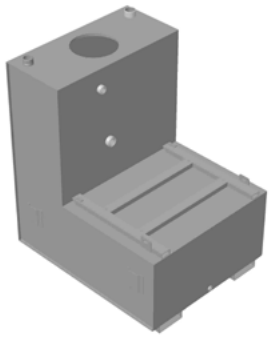
CITERNE EN FORME DE “L”

Capacité de 350 L jusqu’à 800 L

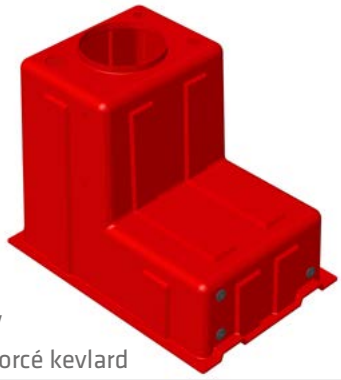
C’est une citerne en forme de L avec un groupe motopompe fixé directement sur la citerne pour optimiser l’espace au maximum. La citerne est faite à partir de matériau composite renforcé en polyester pour supporter les charges et les vibrations.

Pour renforcer encore l’intégrité structurelle de l’ensemble, la citerne a été conçue avec deux nervures sur chacune de ses faces, ce qui permet une augmentation substantielle de la résistance de la citerne.

MODÈLE	CAPACITE EN EAU OU EAU + EMULSEUR
EP.035L	350 L.
EP.035.20L	350 L. (330 L. Eau + 20 L. mousse)
EP.035.30L	350 L. (320 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.040L	400 L.
EP.040.30L	400 L. (370 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.040.40L	400 L. (360 L. Eau + 40 L. mousse)
EP.040.50L	400 L. (350 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.050L	500 L.
EP.050.30L	500 L. (470 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.050.40L	500 L. (450 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.060L	600 L.
EP.060.30L	600 L. (570 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.060.40L	600 L. (560 L. Eau + 40 L. mousse)
EP.060.50L	600 L. (550 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.080L	800 L.



ACIER INOX
AISI 304



FIBRE PRFV
Option Renforcé kevlard

LA SOLUTION IDÉALE POUR LES CAMIONS ET REMORQUES

* inclus : raccords plastiques (trou d’homme, débordement, recharge, drainage), niveau d’eau, cadre pour fixation motopompe.

***Pour une citerne renforcée en Kevlar**, remplacer la lettre P par la lettre K dans le code (Ex. EP.035L -> EK.035L)*
***Pour une citerne en Inox,** remplacer la lettre P par la lettre i dans le code (Ex. EP.035L-> EI.035L)*

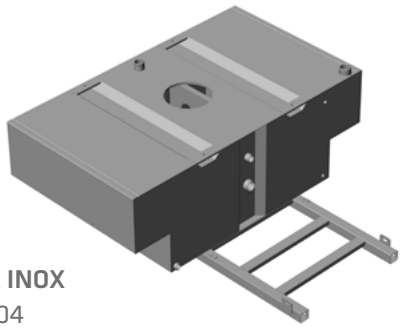
CITERNES

CITERNE EN FORME DE “T”

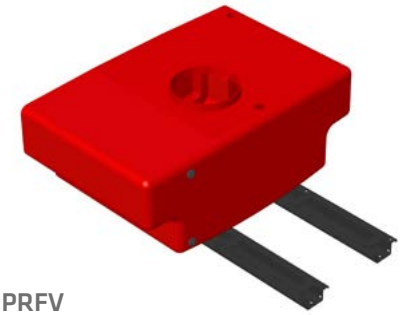
Capacité de 350 L jusqu’à 600 L

C’est une citerne compacte en forme de T fabriquée en matériau composite renforcé avec du polyester.
Elle est conçue pour optimiser l’espace car elle permet de dégager les passages de roues des véhicules en gardant le centre de gravité le plus bas possible.

MODÈLE	CAPACITE EN EAU OU EAU + EMULSEUR
EP.035T	350 L.
EP.035.25T	350 L. (325 L. Eau + 25 L. mousse)
EP.035.30T	350 L. (320 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.035.50T	350 L. (300 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.040T	400 L.
EP.040.30T	400 L. (370 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.040.40T	400 L. (360 L. Eau + 40 L. mousse)
EP.045T	450 L.
EP.045.25T	450 L. (425 L. Eau + 25 L. mousse)
EP.045.30T	450 L. (420 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.045.35T	450 L. (415 L. Eau + 35 L. mousse)
EP.045.40T	450 L. (410 L. Eau + 40 L. mousse)
EP.045.45T	450 L. (405 L. Eau + 45 L. mousse)
EP.045.50T	450 L. (400 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.050T	500 L.
EP.050.25T	500 L. (475 L. Eau + 25 L. mousse)
EP.050.30T	500 L. (470 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.050.35T	500 L. (465 L. Eau + 35 L. mousse)
EP.050.40T	500 L. (460 L. Eau + 40 L. mousse)
EP.050.45T	500 L. (455 L. Eau + 45 L. mousse)
EP.050.50T	500 L. (450 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.055T	550 L.
EP.055.50T	550 L. (500 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.060T	600 L.
EP.060.30T	600 L. (570 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.060.50T	600 L. (550 L. Eau + 50 L. mousse)



ACIER INOX
AISI 304



FIBRE PRFV
Option Renforcé Kevlar

LA SOLUTION IDÉALE POUR LES PICK-UP

* inclus : raccords plastiques (trou d’homme, débordement, recharge, drainage), niveau d'eau, cadre pour fixation motopompe.

***Pour une citerne renforcé en Kevlar**, remplacer la lettre P par la lettre K dans le code (Ex. EP.035T -> EK.035T)*
***Pour une citerne en Inox,** remplacer la lettre P par la lettre i dans le code (Ex. EP.035T-> EI.035T)*

CITERNES CUBIQUES “C”

Capacité de 100 L jusqu’à 2500 L

Citerne en forme Cubique fabriquée en matériau composite renforcé en polyester.
C’est une citerne de grande capacité pour être installée sur les remorques ou les camions.

MODÈLE	CAPACITE EN EAU OU EAU + EMULSEUR
EP.010C	100 L.
EP.020C	200 L.
EP.020.20C	200 L. (180 L. Eau + 20 L. mousse)
EP.060C	600 L.
EP.060.30C	600 L. (570 L. Eau + 30 L. mousse)
EP.060.50C	600 L. (550 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.100C	1000 L.
EP.100.50C	1000 L. (950 L. Eau + 50 L. mousse)
EP.100.200C	1000 L. (800 L. Eau + 200 L. mousse)
EP.125C	1250 L.
EP.150C	1500 L.
EP.200C	2000 L.
EP.250C	2500 L.

LA SOLUTION GRANDE CAPACITÉ

CITERNE POUR QUAD “Q”

Capacité de 100 L jusqu’à 200 L

Citerne pour Quad fabriquée en matériau composite renforcé avec du polyester.
La Citerne est une unité complètement structurelle, réduite et compacte.
Elle est pratique pour être installée sur des quads ou sur des véhicules qui disposent de peu de place.

MODÈLE	CAPACITE
EP.010Q	100 L.
EP.015Q	150 L.
EP.020Q	200 L.

LA SOLUTION IDÉALE POUR LES QUADS

* inclus : raccords plastiques (trou d’homme, débordement, recharge, drainage), niveau d’eau, cadre pour fixation motopompe.

***Pour une citerne renforcé en Kevlar**, remplacer la lettre P par la lettre K dans le code (Ex. EP.010C -> EK.010C)*
***Pour une citerne en Inox,** remplacer la lettre P par la lettre i dans le code (Ex. EP.010C -> EI.010C)*

ENROULEURS

DÉVIDOIRS FIXES

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :

Enrouleurs fixes en acier incluant 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier, raccords rapides et rembobinage manuel en standard.

MODÈLE	MATIÈRE	CARATÉRISTIQUE
AC.50.117.50	ACIER	50 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.50.117.100	ACIER	100 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.50.121.50	ACIER	50 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.50.121.100	ACIER	100 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.52.117.50	ALUMINIUM	MAX 100 BAR AVEC 50 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.52.117.100	ALUMINIUM	MAX 100 BAR AVEC 100 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.52.121.50	ALUMINIUM	MAX 100 BAR AVEC 50 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.52.121.100	ALUMINIUM	MAX 100 BAR AVEC 100 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.53.117.50	ALUMINIUM	MAX 300 BAR AVEC 50 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.53.117.100	ALUMINIUM	MAX 300 BAR AVEC 100 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.53.121.50	ALUMINIUM	MAX 300 BAR AVEC 50 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.53.121.100	ALUMINIUM	MAX 300 BAR AVEC 100 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)

DÉVIDOIRS EN ACIER TRANSPORTABLE

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :

Enrouleurs transportables en acier incluant 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier, raccords rapides et rembobinage manuel en standard.

MODÈLE	CARATÉRISTIQUE
AC.51.117.51	50 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.51.117.100	100 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.51.121.51	50 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.51.121.100	100 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)

MODÈLE : SR

MODÈLE : FIR

DÉVIDOIRS FIXES ÉLECTRIQUES

SPÉCIFICATIONS PRODUIT :

Enrouleurs fixes avec moteurs électriques 12 ou 24v incluant 50 à 100 m de tuyau caoutchouc renforcé tresse acier, raccords rapides et rembobinage électrique en standard.

MODÈLE	CARATÉRISTIQUE
AC.54.117.50	50 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.54.117.100	100 M. DE TUYAU R1 - Ø3/8" (10x17)
AC.54.121.50	50 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)
AC.54.121.100	100 M. DE TUYAU R1 - Ø1/2" (13x21)

Pour un dévidoir 12 ou 24 Volt, *ajouter .12V ou .24V a la fin de la référence du modéle*

ACCESSOIRES

LANCES HAUTE PRESSION

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUE	PRESSION MAX.	DÉBIT MAX.
	AC.00.001	LANCE EAU HAUTE PRESSION jet plein ou diffusé	40 Bar.	70 L/m
	AC.00.002	LANCE EAU HAUTE PRESSION jet plein ou diffusé avec raccord rapide	280 Bar.	30 L/m
	AC.00.008	LANCE HAUTE PRESSION QUADRIJET jet plein, jet diffusé, jet plat, jet mousse, mousse ou brume	280 Bar	45 L/m.

TUYAUX

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUE
	AC.55.003	POSSIBILITÉ DE LONGUEUR ADDITIONNELLE DE TUYAU R1 Ø3/8" (10x17) - au m.
	AC.55.004	POSSIBILITÉ DE LONGUEUR ADDITIONNELLE DE TUYAU R1 Ø1/2" (13x21) - au m.
	AC.55.005	POSSIBILITÉ DE LONGUEUR ADDITIONNELLE DE TUYAU R2 Ø3/8" (10x17) - au m.
	AC.55.006	POSSIBILITÉ DE LONGUEUR ADDITIONNELLE DE TUYAU R2 Ø1/2" (13x21) - au m.
	AC.15.014	RACCORD MALE COMPLET EN ACIER NICKELÉ AVEC SERTISSAGE (uniquement pour tuyau souple)
	AC.15.015	RACCORD FEMELLE COMPLET EN LAITON NICKELÉ AVEC SERTISSAGE (uniquement pour tuyau souple)

EJECTEURS

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUE
	AC.10.003	**SYSTEME EJECTEUR / VIDAGE RAPIDE** pour sous-sols ou pour remplissage citerne a partir d'une source d'eau (riviere, citerne souple, etc..) avec 10m tube **>motopompes à membrane** (50/40, 70/40, 80/50, 100/50, 135/20)
	AC.10.006	**SYSTEME EJECTEUR / VIDAGE RAPIDE** pour sous-sols ou pour remplissage citerne a partir d'une source d'eau (riviere, citerne souple, etc..) avec 10m tube **>motopompes a piston**

ACCESSOIRES

TUYAUX D'ASPIRATION AVEC RACCORD SYMETRIQUE

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUES
		Tuyau d'aspiration 8m Ø30 avec raccord SYM DN25 et crépine avec clapet
	AC.56.003	Tuyau d'aspiration 8m Ø30 avec raccord STORZ 25D et crépine avec clapet
	AC.56.004	Tuyau d'aspiration 8m Ø30 avec raccord STORZ C52 et crépine avec clapet
	AC.56.005	Tuyau d'aspiration 8m Ø40 avec raccord STORZ C52 et crépine avec clapet

Utilisation ø40 Tuyau pour motopompes 80/40 - 100/50 - 135/20.
Utilisation ø30 Tuyau pour toutes les motopompes à piston 50/40 - 70/40.

ACCELERATEURS AUTOMATIQUE ET EXTINCTION AUTOMATIQUE DU MOTEUR

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUES
	AC.25.003*	**SYSTEME D'ACCELERATION AUTOMATIQUE BREVETÉ** pour kits hautes pressions à membrane
	AC.25.004	**SYSTEME DE NIVEAU ELECTRIQUE** pour extinction automatique du moteur des le manque d'eau du reservoir pour les motopompes essence (sans reservoir)
	AC.25.005	**SYSTEME DE NIVEAU ELECTRIQUE** pour extinction automatique du moteur en cas de manque d'eau citerne pour les motopompes diesel (sans reservoir)
	AC.25.006	**SYSTEME DE NIVEAU ELECTRIQUE** pour extinction automatique du moteur des le manque d'eau du reservoir pour les motopompes essence (avec reservoir)
	AC.25.007	**SYSTEME DE NIVEAU ELECTRIQUE** pour extinction automatique du moteur des le manque d'eau du reservoir pour les motopompes diesel (avec reservoir)

*L'accélérateur automatique est toujours inclus pour les motopompes à piston

GUIDES DE FIXATION RAPIDE

	MODÈLE	CARATÉRISTIQUES
	AC.30.002.5	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 350L. FORME PRFV 'T'
	AC.30.002	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 400L. FORME PRFV 'T'
	AC.30.011	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 450L. FORME PRFV 'T'
	AC.30.002.1	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 500L. FORME PRFV 'T'
	AC.30.002.3	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 550L. FORME PRFV 'T'
	AC.30.009	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 350L. FORME PRFV 'L'
	AC.30.015	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 400L. FORME PRFV 'L'
	AC.30.003	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 600L. FORME PRFV 'L'
	AC.30.004	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 800L. FORME PRFV 'L'
	AC.30.014	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 200L. FORME PRFV 'C'
	AC.30.013	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 600 L. FORME PRFV 'C'
	AC.30.012	GUIDES DE FIXATION RAPIDE POUR KITS 1000 L. FORME PRFV 'C'

APPLICATIONS

QUELQUES EXEMPLES

• Les pompes à membrane jusqu'à 50 Bar s'utilisent principalement pour usage forestier et par la Protection Civile.

• Les pompes à piston de 100 Bar sont appréciées pour leur polyvalence. Elles sont utilisées par les Brigades forestières, les Pompiers professionnels en zone urbaine ou rurale et la Protection Civile.

• Les pompes à piston de 150 Bar jusqu'à 250 Bar s'utilisent principalement pour les zones urbaines, les feux chimiques et les aéroports.

FILIALE DE FIRECO

EUROMAST

MATS TELESCOPIQUES & MATERIELS INCENDIE

ITALIE

Fireco S.r.l.

Via E.Fermi, 56 - 25064
GUSSAGO (BS) - ITALY
Tel.:+39 030 3733916
Fax:+39 030 3733762
info@fireco.eu
www.fireco.eu

BELGIQUE

Fireco Systems N.V.

Diestersteenweg, 142
3510 KERMT (HASSELT) - BELGIUM
Tel.:+32 11851602
Fax:+32 11851604
info@fireco.be
www.fireco.be

FRANCE

Euromast S.a.r.l.

Savoie Hexapôle - 101 Rue Louis Armand
73420 MÉRY - FRANCE
Tel.:+33 4 79 34 92 15
Fax:+33 4 79 34 92 16
fireco@euromast.fr
www.euromast.fr

ESPAGNE

Hispamast, S.L.

C/Estaño, 30
28510 CAMPO REAL (MADRID) - SPAIN
Tel.:+34 918733733
Fax:+34 918765141
info@hispamast.com
www.hispamast.com

USA

FIRECO US

1740 N. Gateway Boulevard
Fresno, California 93727 - USA
Tel.:+1 559 353-2823
Fax:+1 559 255-7012
info@firecousa.com
www.firecousa.com

MALAISIE

Fireco Asia Sdn Bhd

9, Jalan TP 3/2, Taman Perindustrian UEP
47620 SUBANG JAYA - MALAYSIA
Tel.:+603 8011 2300
Fax:+603 8081 2367
gc@fireco-asia.com
www.fireco-asia.com

AUSTRALIE

EVTA Group PTY LTD

12 Meek Street,
NEW GISBORNE, VICTORIA, 3438 - AUSTRALIA
Tel.:+61 354207444
Fax:+61 354207834
info@evtagroup.com.au
www.evtagroup.com.au

MAROC

EURO-FIRECO

10bd de la liberté 3e étage, appt n°5
20120 CASABLANCA - MAROC
Tel.:+33 4 79 34 92 15
Fax:+33 4 79 34 92 16
info@euro-fireco.com
www.euro-fireco.com