

KIT DE PREMIERE INTERVENTION SUR CHARIOT

Modèle : KIT-HD-"PLUS"

Description :

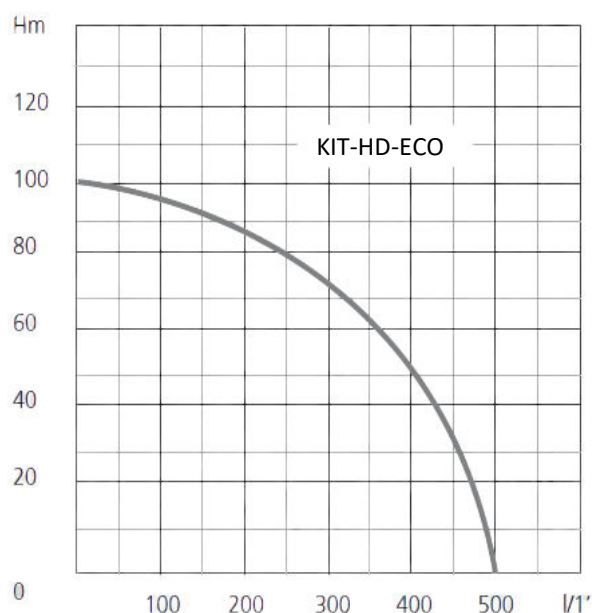
Kit complet de première intervention incendie, déploiement rapide à partir d'un point d'eau pour lutter contre les départs de feu. Ce kit vous offre une pression élevée, un moteur fiable en 4 temps et un corps de pompe robuste et résistant dans le temps (en fonte). La pompe s'amorce automatiquement par remplissage du corps de pompe.

Ce kit inclut =

- 1 motopompe incendie montée sur chariot maniable
- 20m de tuyaux de refoulement avec raccords pompiers avec dévidoir (possibilité d'ajouter jusqu'à 40m de tuyaux supplémentaires)
- 1 lance 3 positions = fermée / jet bâton / jet brouillard
- 6m de tuyaux d'aspiration
- 1 crépine



CARACTÉRISTIQUES MOTEUR	
RÉFÉRENCE MOTEUR	LONCIN
DEMARREUR	MANUEL
CARBURANT	ESSENCE
RESERVOIR	6,5 litres
AUTONOMIE	Environ 2H
PUISSANCE	14 CV
CARACTÉRISTIQUES POMPE	
DÉBIT MAX	500 litres / minute
PRESSIION MAX	10 bar
POINT DE SERVICE	400l/min à 5 bar - 200l/min à 8,5 bar
ASPIRATION	2" (DN50)
REFOULEMENT	2" (DN50)
AMORCAGE	Auto-amorçante
HAUTEUR D'ASPIRATION	Jusqu'à 6 mètres
DIMENSIONS	65 x 53 x 59 cm (L x l x H)
POIDS	62 KG



Conforme à la directive machine 2006/42/EC, 2009/127/EC ET 2014/33/EC et à la directive émissions sonores et ses amendements 2000/14/EC et 2005/88/EC.



FIRST RESPONSE KIT ON TROLLEY

Modèle : KIT-HD "PLUS"

Description :

Complete first-response firefighting kit for rapid deployment from a water source. This kit features high pressure, a reliable 4-stroke motor and a robust, long-lasting cast-iron pump body.

The pump is automatically primed by filling the pump body.

This kit includes =

- 1 fire-fighting motor pump mounted on handy cart
- 20m delivery hose with firefighter couplings and reel (up to 40m additional hose can be added)
- 1 3-position nozzle = closed / stick jet / fog jet
- 6m suction hoses
- 1 strainer



MOTOR CHARACTERISTICS	
RÉFÉRENCE MOTEUR	LONCIN
STARTER	MANUAL
FUEL	GASOLINE
TANK	6,5 liters
AUTONOMY	about 2H
POWER	14 CV
PUMP CHARACTERISTICS	
MAXIMUM FLOW	500 liters / minute
MAXIMUM PRESSURE	10 bar
DUTY POINT	400l/min at 5 bar - 200l/min at 8,5 bar
SUCTION	2" (DN50)
DISCHARGE	2" (DN50)
PRIMING	Self-priming
SUCTION HEIGHT	Until 6 meters
DIMENSIONS	65 x 53 x 59 cm (L x l x H)
WEIGHTS	62 KG

