

Compresseur haute pression

Modèle : EFE-11.E100

Description :

Moteur à courant alternatif 230V, 50 Hz

Air respirable pur grâce au système de filtration

Fiabilité et robustesse

Purge et arrêt manuels

Intervalles de maintenance très espacés dans le temps : réduction des coûts de maintenance

Dimensions en cm : 66*35*42

Poids en kg de 46 environ

Livré avec une cartouche triplex

Pour le remplissage de bouteille ARI avec raccords DIN

Débit 100 l/min

Débit	Pression	Filtration	Moteur	Puissance	Poids
100 l/min	330 bars	P11	Moteur monophasé	230V, 50hz	46 kg

