

Seau pompe rigide 17.5L

Référence : EPI-34.175.200

Description :

Seau pompe rigide de grande capacité conçu pour les interventions rapides en milieu naturel et forestier. Équipement ergonomique destiné à la première attaque sur les feux de broussailles, les foyers naissants ou en surveillance post-incendie.

Réservoir de grande résistance pour les travaux forestiers.

Lance à double effet avec une large portée de jet.

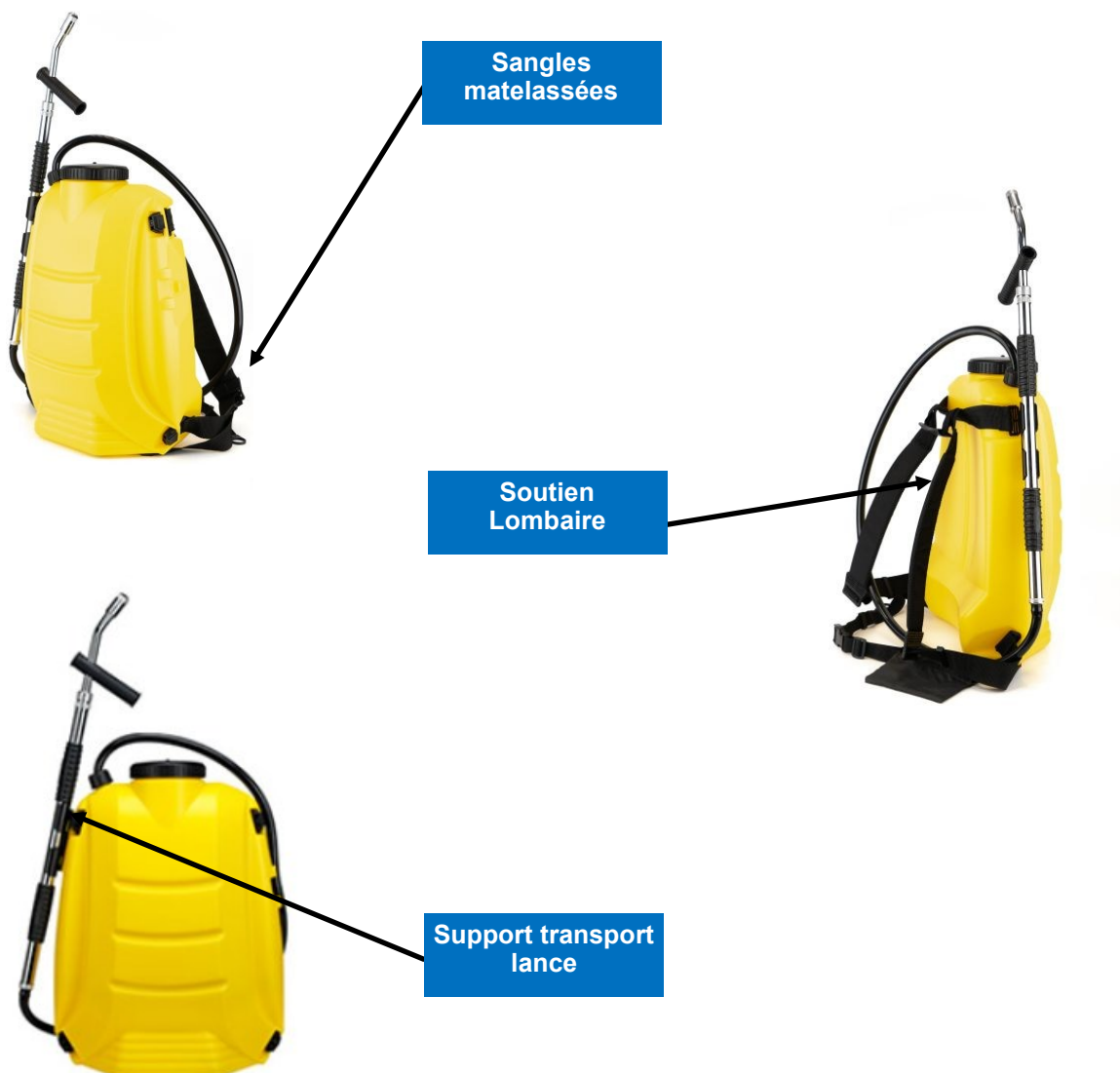
Extincteur ergonomique grâce au soutien lombaire.

Portée verticale jusqu'à 7m.

Portée horizontale jusqu'à 12m.

Buse réglable.

Tuyau	Buse	Lance	Capacité	Poids
1.75m	Conique en laiton	Lance en laiton chromé	17.5	3.84 kg



17,5 rigid pump bucket

Reference code : EPI-34.175.200

Description :

High-capacity rigid pump bucket designed for rapid interventions in natural and forest environments. Ergonomic equipment intended for initial attack on brush fires, emerging fire outbreaks, or post-fire surveillance.

Heavy-duty tank for forestry work.
Double-acting lance with wide spray range.
Ergonomic extinguisher with lumbar support.
Vertical range up to 7m.
Horizontal reach up to 12m.
Adjustable nozzle.

Hose	Nozzle	Spear	Capacity	Weight
1.75m	Conical brass	Chrome-plated brass lance	17.5	3.84 kg

